

Dichiarazione Ambientale

Allegato

2024
2026

Rev. 0
30.06.2024

Redazione a cura di
Dott.ssa Martina De Martin Pinter

Approvazione del CEO
Sig. Vladimiro Reolon



Gestione
Ambientale
verificata
n.IT002376

Seribell

Silkscreen for industries



SOMMARIO

1. Azioni intraprese per il miglioramento ambientale	1	8. Emissioni	13
2. Programma di miglioramento 2024-2026	2	8.1 Gestioni delle emissioni in atmosfera	13
3. Prodotti Chimici	4	8.1.1 Monitoraggio anno 2021	14
4. Efficienza Energia elettrica	5	8.1.2 Monitoraggio anno 2024	15
4.1 Energia elettrica autoprodotta	6	8.2 Tonnellate di anidride carbonica risparmiate grazie al fotovoltaico	16
5. Risorse Idriche	7	8.3 Emissioni CO ₂ in tonnellate	17
6. Rifiuti prodotti	8	8.4 Gestione delle sostanze pericolose	18
6.1 Tipologie di rifiuti prodotti	9	8.5 Gestione degli scarichi idrici	18
6.2 Gestione dei rifiuti	11	8.5.1 Consumo acqua	19
7. Materiali / Plastiche	12	8.6 Gestione emissioni degli impianti di riscaldamento	20
		8.7 Gestione impatto acustico	21

1. Azioni intraprese per il miglioramento ambientale

Per migliorare sempre di più le proprie prestazioni e ridurre l'impatto sull'ambiente, Seribell S.r.l. ha eseguito un'analisi sui consumi idrici e sui rifiuti dell'azienda. In seguito ai risultati ottenuti la Direzione ha deciso di modificare una fase del processo lavorativo: il lavaggio dei telai.

Precedentemente, una volta finita la fase di stampa i telai venivano recuperati tramite il lavaggio che, oltre ad elevati consumi di acqua, richiedeva anche l'utilizzo di un solvente apposito in modo da eliminare residui di colori e la stampa incisa. Il telaio lavato veniva poi utilizzato per altre stampe fino alla sua usura.

In seguito ai cambiamenti apportati, oggi una volta finito il processo di stampa, la tela viene tolta dal supporto in alluminio e conferita negli appositi raccoglitori.

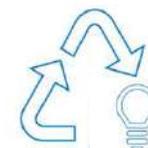
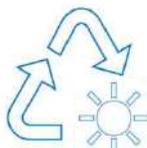
La cornice viene inviata ad un fornitore che procede con la ritesatura e poi riconsegna il nuovo telaio.

Questo processo viene applicato alla maggior parte dei telai, fatta eccezione per pochi pezzi.

Grazie a questa scelta l'azienda ha ridotto notevolmente il consumo di acqua e di solvente.

Per quanto riguarda invece il volume dei rifiuti, l'aggiunta delle tele esauste risulta irrisoria poiché la loro natura permette di compattarle facilmente e di inserirle assieme ad altri rifiuti già esistenti.

Un'altra azione sostenuta dall'azienda negli anni precedenti riguarda l'adozione di un impianto sia solare che fotovoltaico, così da poter far fonte ai consumi aziendali in maniera più ecologica e meno impattante per l'ambiente.



2. Programma di miglioramento 2024-2026

Nell'ottica di costante miglioramento, Seribell S.r.l. si è posta 4 obiettivi da perseguire che mirano alla riduzione del proprio impatto sull'ambiente.

Di seguito sono riportati i campi selezionati in cui verranno messe in pratica tali azioni e i valori posti come traguardo:



1. Utilizzo inferiore ai 40 gr di sostanza pericolose per m² di prodotto riducendo la quantità di colore non strettamente necessaria alla produzione.

TARGET DA VERIFICARE ANNUALMENTE



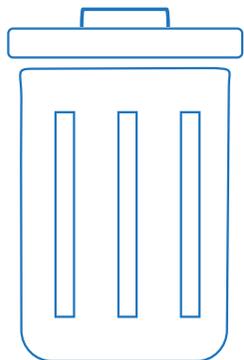
2. Autoproduzione di energia da fonti rinnovabili e utilizzo del 25% di questa sul totale di energia consumata per il proprio iter produttivo mediante la manutenzione periodica dell'impianto fotovoltaico esistente e il mantenimento della produzione di energia rinnovabile nel tempo.

TARGET ANNUALE



3. Riduzione della quantità di acqua utilizzata nei processi lavorativi (lavaggio telai e osmosi) e rispetto del valore limite del 50% di acqua totale consumata per i propri processi produttivi.

TARGET ANNUALE



4. Riduzione della quantità totale di rifiuti prodotti in funzione al totale di materiale utilizzato, in particolare:

1. rispetto della soglia limite di 2,5 kg di rifiuti totali prodotti per ogni m² di articolo fabbricati (Target annuale)
2. aumento della percentuale di rifiuti a recupero rispetto al totale del prodotto al 3% (Target triennale 2024-2026 – 1% annuo)

2024

2025

2026

Obiettivo 4.2

1%

1%

1%

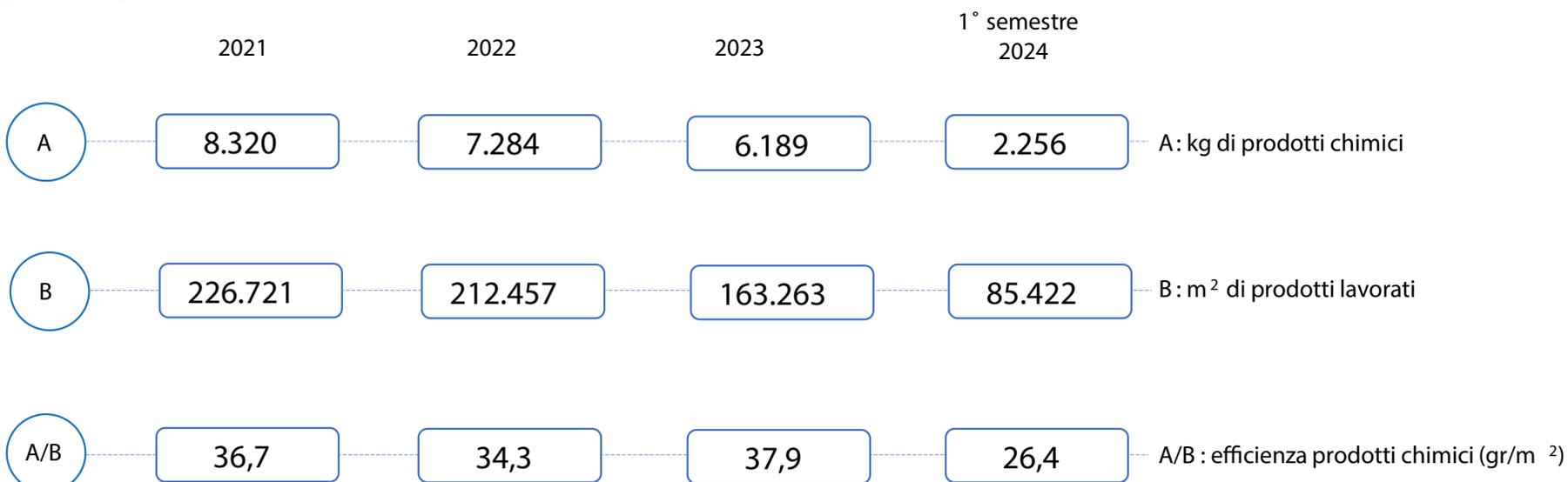
Prestazioni ambientali 3. PRODOTTI CHIMICI



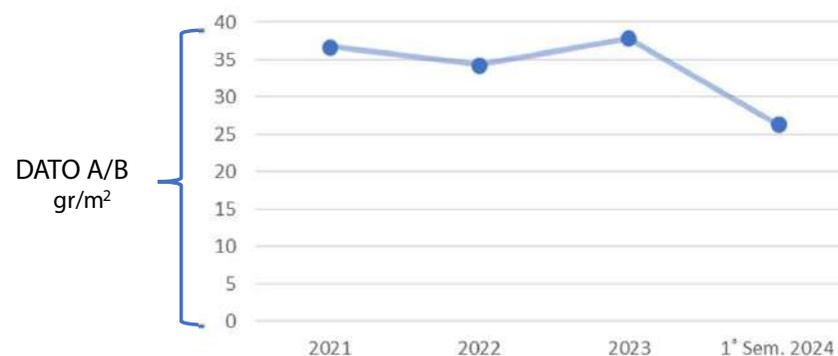
Per prodotti chimici si intendono colori e diluenti utilizzati durante il processo produttivo.

Il reparto maglieria risulta avere un impatto ambientale molto ridotto e per questo non significativo nella rendicontazione delle prestazioni ambientali.

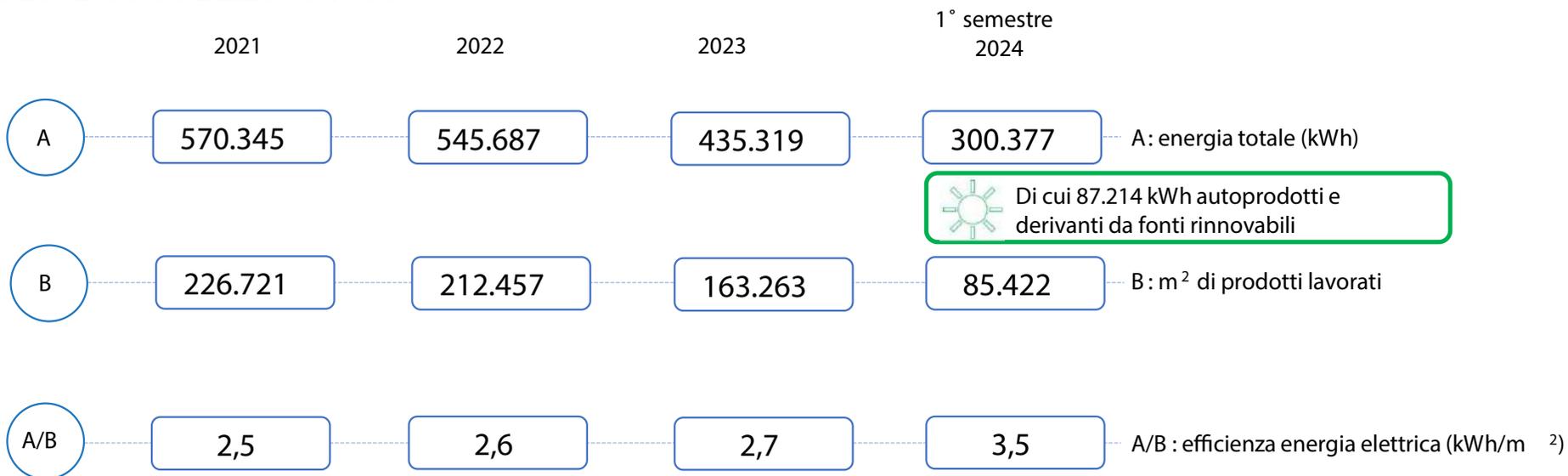
Fonte del dato gestionale aziendale



Nell'ultimo triennio si registra un utilizzo di sostanze pericolose per m² di prodotto fabbricato costante. Le azioni di miglioramento attivate nel processo alla fase lavaggio telai stanno consentendo un miglioramento di performance identificabile nei dati del primo semestre dell'anno 2024. È stato inoltre possibile ridurre l'uso di prodotti chimici utilizzati in tale fase. Cfr. punto 1.



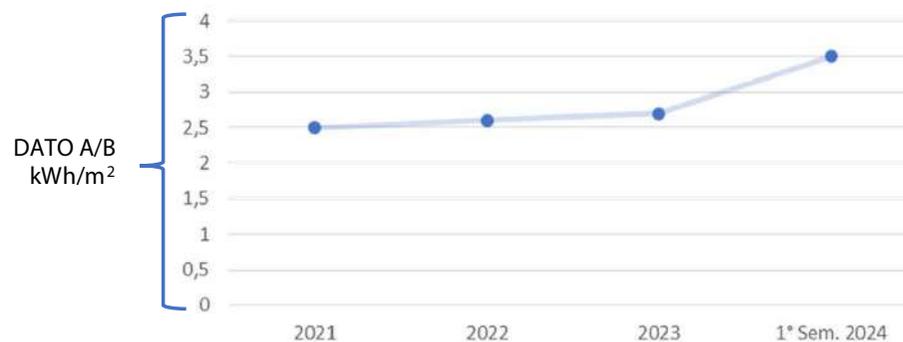
4. EFFICIENZA ENERGIA ELETTRICA



La corretta interpretazione dello schema prevede che più il valore di A/B è alto, più l'incidenza dell'energia autoprodotta da fonti rinnovabili rispetto alla totale utilizzata è alta.

Per gli anni 2021-2022 non è possibile calcolare l'efficienza dell'energia rinnovabile poiché l'impianto fotovoltaico è entrato in funzione solamente nel mese di dicembre 2023.

Il primo semestre del 2024 riporta per i motivi sopracitati il valore migliore in merito alla voce "energia autoprodotta".



Fonte del dato gestionale aziendale

Prestazioni ambientali

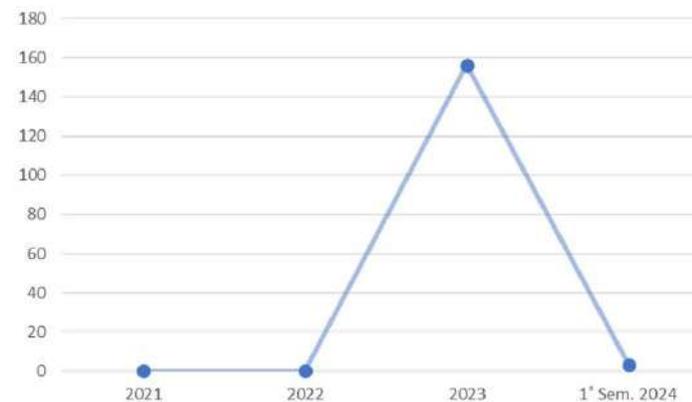
4.1 ENERGIA ELETTRICA AUTOPRODOTTA



	2021	2022	2023	1° semestre 2024	
A	570.345	545.687	435.319	300.377	A : energia elettrica totale (kWh tot.)
B	0	0	2.787	87.214	B : energia elettrica autoprodotta (kWh fv.)
A/B	0	0	156,196	3,428	A/B : efficienza energia elettrica autoprodotta (kWh tot./kWh fv.)

Dal mese di dicembre 2023 si riscontra l'inizio dell'autoproduzione di energia elettrica a seguito dell'autorizzazione dello scambio sul posto dell'impianto realizzato nel mese di marzo dello stesso anno.

DATO A/B
kWh tot./kWh fv.



Fonte del dato
gestionale aziendale

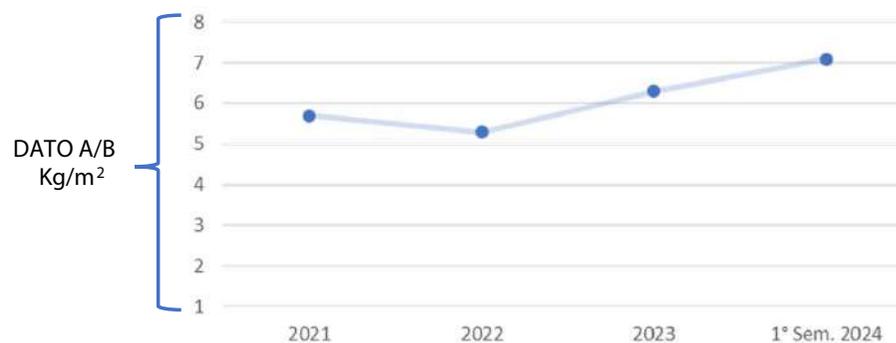
Prestazioni ambientali 5. RISORSE IDRICHE



	2021	2022	2023	1° semestre 2024	
A	1.273.000	1.134.000	1.029.000	610.000	A: Kg di acqua totale utilizzati
B	226.721	212.457	163.263	85.422	B: m ² di prodotti lavorati
A/B	5,6	5,3	6,3	7,1	A/B: efficienza risorse idriche (Kg/m ²)

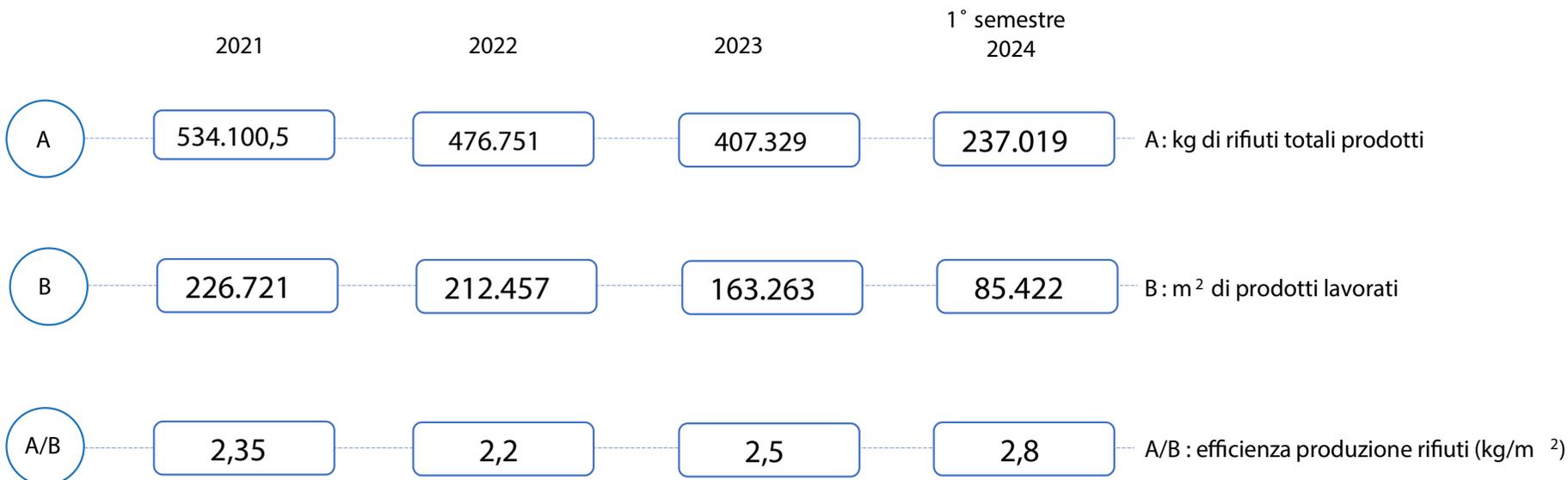
Grazie alla modifica apportata nella fase lavaggio dei telai si registra una significativa diminuzione dei kg di acqua utilizzati nei processi produttivi.

Le azioni attivate iniziano a dare i primi riscontri su un'ottimizzazione dell'uso di risorse idriche.



Fonte del dato
gestionale aziendale

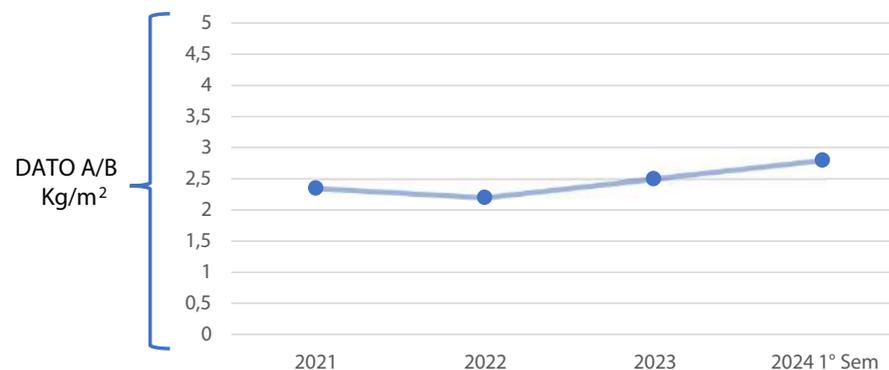
Prestazioni ambientali 6. RIFIUTI PRODOTTI



Le azioni intraprese negli ultimi anni hanno permesso una riduzione significativa della produzione di rifiuti derivanti dall'iter produttivo.

Seribell S.r.l. si avvale inoltre del supporto di fornitori aventi certificazione EMAS per lo smaltimento dei propri rifiuti.

Tali fornitori si impegnano nei loro impianti al recupero di materiale altrimenti destinato a smaltimento.



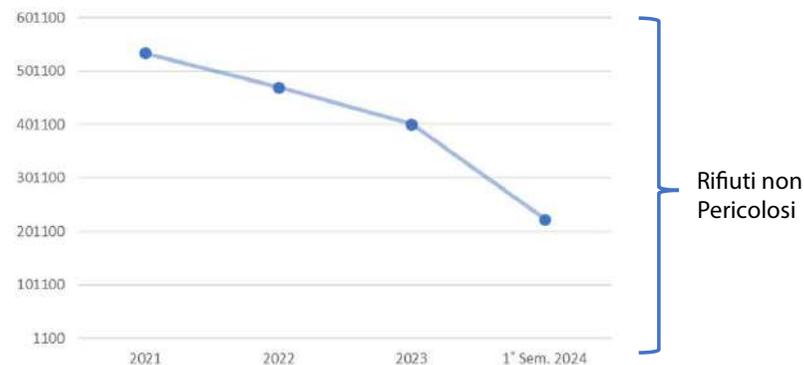
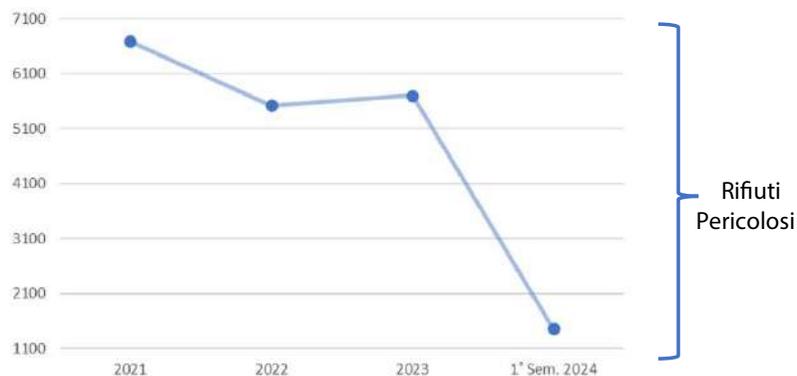
Soltanto per il 2021 i dati sono stati estratti dal MUD a causa di smaltimento software precedente

Fonte del dato gestionale Soger Pro

6.1 TIPOLOGIE DI RIFIUTI PRODOTTI *



	2021	2022	2023	1° semestre 2024
Rifiuti Pericolosi	6.686	5.525	5.703	1.464
Rifiuti non pericolosi	534.568	470.974	401.888	224.180



*Espressi in
kilogrammi

Soltanto per il 2021 i
dati sono stati estratti
dal MUD a causa di
smaltimento software
precedente

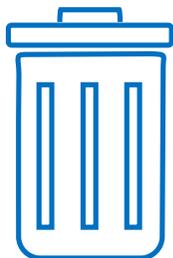
La produzione di rifiuti pericolosi
rimane pressochè costante
rispetto agli anni precedenti

La produzione di rifiuti non pericolosi risulta essere in costante
diminuzione. Questo miglioramento ambientale è stato ottenuto
grazie alla modifica del processo di preparazione allestimento telai.

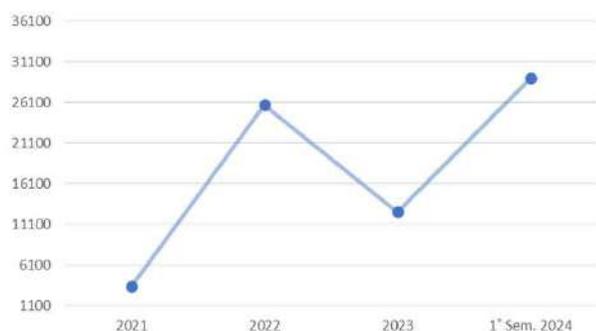
Fonte del dato
gestionale Soger Pro

Prestazioni ambientali

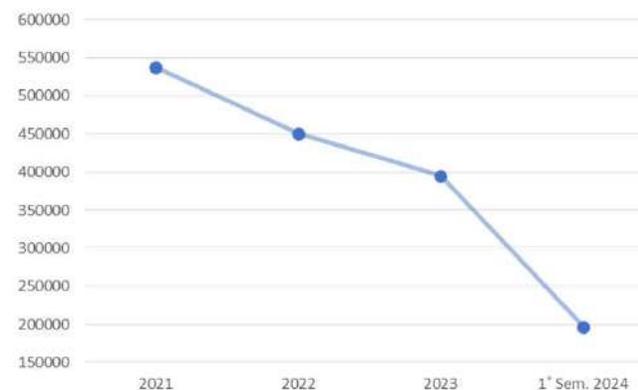
6.1 TIPOLOGIE DI RIFIUTI PRODOTTI *



	2021	2022	2023	1° semestre 2024
Rifiuti a Recupero	3.447	25.814	12.632	29.104
Rifiuti a Smaltimento	537.807	450.685	394.959	196.540



Rifiuti a Recupero



Rifiuti a Smaltimento

L'andamento dimostra un incremento dei rifiuti destinati a recupero.

Si registra una costante diminuzione nel corso degli anni.

*Espressi in kilogrammi

Soltanto per il 2021 i dati sono stati estratti dal MUD a causa di smaltimento software precedente

Fonte del dato gestionale Soger Pro

2.2 GESTIONE DEI RIFIUTI

I rifiuti generati dall'attività produttiva dell'azienda sono identificati e classificati dal RGQAE mediante l'individuazione della tipologia e della fase lavorativa da cui sono generati. Le classi di pericolo vengono determinate a seguito di specifiche analisi conferite a laboratori o professionisti abilitati.

I rifiuti prodotti vengono stoccati in specifici raccoglitori che impediscono dilavamenti. Ogni rifiuto è adeguatamente identificato e ne viene impedito il mescolamento con tipologie verse.

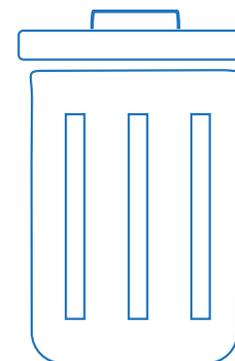
Per garantire un facile e sicuro trasporto dei rifiuti, vengono utilizzati contenitori atti ad impedirne la fuoriuscita accidentale.

La modalità adottata per la registrazione prevede l'utilizzo del sistema gestionale SOGER PRO. Con cadenza annuale i movimenti di carico/scarico vengono stampati su apposito registro cartaceo vidimato.

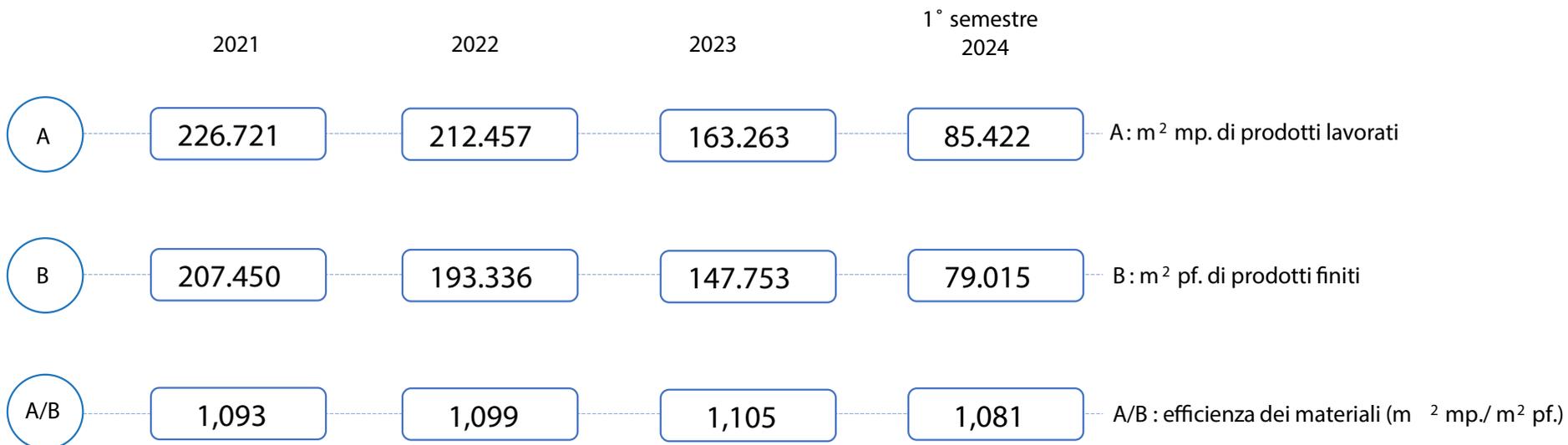
Tutto il personale aziendale si adopera per assicurare che nelle zone di raccolta e deposito rifiuti vengano costantemente mantenuti l'ordine, la pulizia, l'identificazione e la corretta separazione dei rifiuti.

Il conferimento dei rifiuti è affidato a trasportatori e smaltitori autorizzati, opportunamente verificati e inseriti in apposito elenco.

I rifiuti prodotti sono avviati a recupero o smaltimento con cadenza almeno trimestrale.



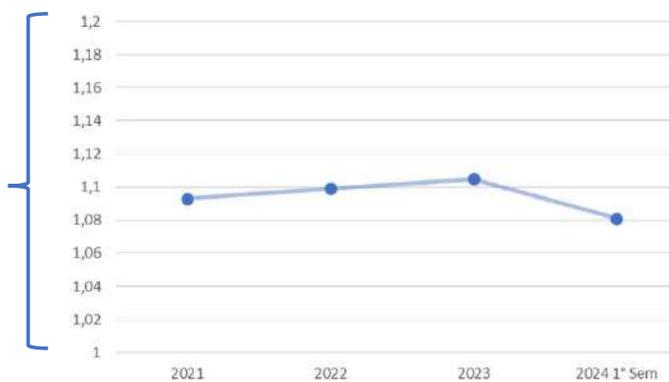
Prestazioni ambientali 7. MATERIALI- PLASTICHE



L'andamento risulta pressochè costante.

Le variabilità dipendono dalla specificità del prodotti richiesto dal cliente.

DATO A/B
m² mp./ m² pf.



Fonte del dato
gestionale aziendale

8. Emissioni

Nel rispetto delle prescrizioni relative alle emissioni in atmosfera è presente l'adesione all'Autorizzazione a Carattere Generale della provincia di Belluno (n. 65 del 27/07/23). Come previsto vengono effettuati controlli delle emissioni in atmosfera con cadenza triennale da laboratori esterni qualificati.

L'ultimo monitoraggio è stato effettuato nel mese di aprile 2024, l'esito dimostra il rispetto dei limiti di legge.

8.1 GESTIONE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

I processi che originano emissioni in atmosfera e la tipologia delle stesse, sono la stampa e il taglio che emettono solventi e polveri.

Per gli impianti termici civili di potenza termica nominale inferiore o uguale a 3MW, come quello presente in Seribell S.r.l., non è richiesta preventiva autorizzazione alle emissioni in atmosfera (D.Lgs 152/06 e s.m.i.).

È responsabilità del RGQAE verificare l'esito delle analisi delle emissioni e, qualora uno o più parametri non rientrino nei limiti di legge o negli obiettivi programmati, ricercare le cause e intraprendere le opportune azioni di miglioramento da applicare.

Con cadenza annuale viene altresì predisposto un elenco riportante i prodotti impiegati che hanno generato emissione e inoltrati agli organi competenti come previsto dall'autorizzazione in essere.

Le analisi vengono effettuate con cadenza triennale come previsto dall'autorizzazione di carattere Generale per questo motivo sono riportati solamente i dati del 2021 e 2024.

I valori delle emissioni rilevate sono entro i limiti previsti dalla legislazione applicabile.

8. Emissioni

8.1.1 Monitoraggio anno 2021

Camino n.1

Certificato di analisi di riferimento: protocollo 5166E2021.

Parametro	Unità di misura	Valore rilevato	Valori limite
Portata	Nm ³ /h	14.389 ± 1.509	--
Polveri	mg/Nm ³	< 0,5 ± 0,5	50 *
	g/h	< 1 ± 1	20
SOV Classe II	mg/Nm ³	< 1 ± 1	20
	g/h	< 15 ± 15	100
SOV Classe III	mg/Nm ³	13 ± 3	150
	g/h	187 ± 37	2.000
SOV Classe III + IV	mg/Nm ³	13 ± 3	300
	g/h	187 ± 37	3.000
SOV Classe III + IV + V	mg/Nm ³	31 ± 11	600
	g/h	446 ± 159	4.000

Sostanze identificate: 1-metossi-2-propanolo (Classe III), 1-metossi-2-propil acetato (Classe III), acetone (Classe V).

* Per le polveri dal momento che il flusso di massa risulta inferiore a quanto indicato nel D. Lgs. 152/2006, è stato cautelativamente applicato il limite di emissione inferiore.

Camino 2

Certificato di analisi di riferimento: protocollo 5167E2021.

Parametro	Unità di misura	Valore rilevato	Valori limite
Portata	Nm ³ /h	947 ± 389	--
Polveri	mg/Nm ³	23 ± 10	50 *
	g/h	22 ± 9	--
SOV Classe II	mg/Nm ³	< 1 ± 1	20
	g/h	< 1 ± 1	100
SOV Classe III	mg/Nm ³	< 1 ± 1	150
	g/h	< 1 ± 1	2.000
SOV Classe IV	mg/Nm ³	< 1 ± 1	300
	g/h	< 1 ± 1	3.000
SOV Classe V	mg/Nm ³	28 ± 8	600
	g/h	26 ± 14	4.000

Sostanze identificate: acetone (Classe V), etanolo (Classe V).

* Per le polveri dal momento che il flusso di massa risulta inferiore a quanto indicato nel D. Lgs. 152/2006, è stato cautelativamente applicato il limite di emissione inferiore.

8. Emissioni

8.1.2 Monitoraggio anno 2024

Nel 2024 sono stati messi in esercizio n.2 nuovi camini, n.1 per il processo taglio laser e n.1 per il processo stampa serigrafica.

CAMINO 1

Bocchello [numero]	Punto [numero]	T fumi media [°C]	P fumi media [kPa]	dP media [Pa]	Vet fumi media [m/s]
1	1	33,5	97,71	38,91	8,144
1	2	35,4	97,70	36,66	7,929
1	3	36,0	97,70	37,45	8,023
1	4	36,4	97,71	38,87	8,283

Livello di emissione

Parametro	Livello di emissione	Valore di riferimento
Portata secca normalizzata [Nm ³ /h]	15.369 ± 1.377	--
Polveri [mg/Nm ³]	< 0,5	50*
1-Metossi-2-propil acetato [mg/Nm ³] (classe III)	5,8 ± 4,0	150
Diacetonalcol [mg/Nm ³] (classe III)	1,7 ± 1,0	150
Xileni [mg/Nm ³] (classe IV)	1,0 ± 1,0	300
Acetone [mg/Nm ³] (classe V)	10,3 ± 2,0	600

* Per le polveri dal momento che il flusso di massa risulta inferiore a quanto indicato nel D. Lgs. 152/2006, è stato cautelativamente applicato il limite di emissione inferiore.

CAMINO 3

Bocchello [numero]	Punto [numero]	T fumi media [°C]	P fumi media [kPa]	dP media [Pa]	Vet fumi media [m/s]
1	1	29,5	98,10	14,75	4,977
1	1	29,3	98,11	35,10	7,673
1	1	29,0	98,09	23,41	6,263

Livello di emissione

Parametro	Livello di emissione	Valore di riferimento
Portata secca normalizzata [Nm ³ /h]	1.395 ± 844	--
Polveri [mg/Nm ³]	1,1 ± 1,1	50*
Acetone [mg/Nm ³] (classe V)	4,1 ± 1,7	600

* Per le polveri dal momento che il flusso di massa risulta inferiore a quanto indicato nel D. Lgs. 152/2006, è stato cautelativamente applicato il limite di emissione inferiore.

CAMINO 2

Bocchello [numero]	Punto [numero]	T fumi media [°C]	P fumi media [kPa]	dP media [Pa]	Vet fumi media [m/s]
1	1	27,3	98,07	2,77	2,149
1	2	27,1	98,07	0,93	1,246
1	3	27,3	98,07	1,99	1,823
1	4	27,8	98,07	1,70	1,684

Livello di emissione

Parametro	Livello di emissione	Valore di riferimento
Portata secca normalizzata [Nm ³ /h]	549 ± 201	--
Polveri [mg/Nm ³]	7,2 ± 6,1	50*
Acetone [mg/Nm ³] (classe V)	1,7 ± 1,1	600

* Per le polveri dal momento che il flusso di massa risulta inferiore a quanto indicato nel D. Lgs. 152/2006, è stato cautelativamente applicato il limite di emissione inferiore.

CAMINO 4

Bocchello [numero]	Punto [numero]	T fumi media [°C]	P fumi media [kPa]	dP media [Pa]	Vet fumi media [m/s]
1	1	34,8	98,17	109,43	13,668
1	1	35,2	98,17	113,94	13,957
1	1	35,3	98,17	109,42	13,680

Livello di emissione

Parametro	Livello di emissione	Valore di riferimento
Portata secca normalizzata [Nm ³ /h]	3.841 ± 307	--
Polveri [mg/Nm ³]	< 0,5	50*
Acetone [mg/Nm ³] (classe V)	1,2 ± 1,2	600

* Per le polveri dal momento che il flusso di massa risulta inferiore a quanto indicato nel D. Lgs. 152/2006, è stato cautelativamente applicato il limite di emissione inferiore.

Emissioni

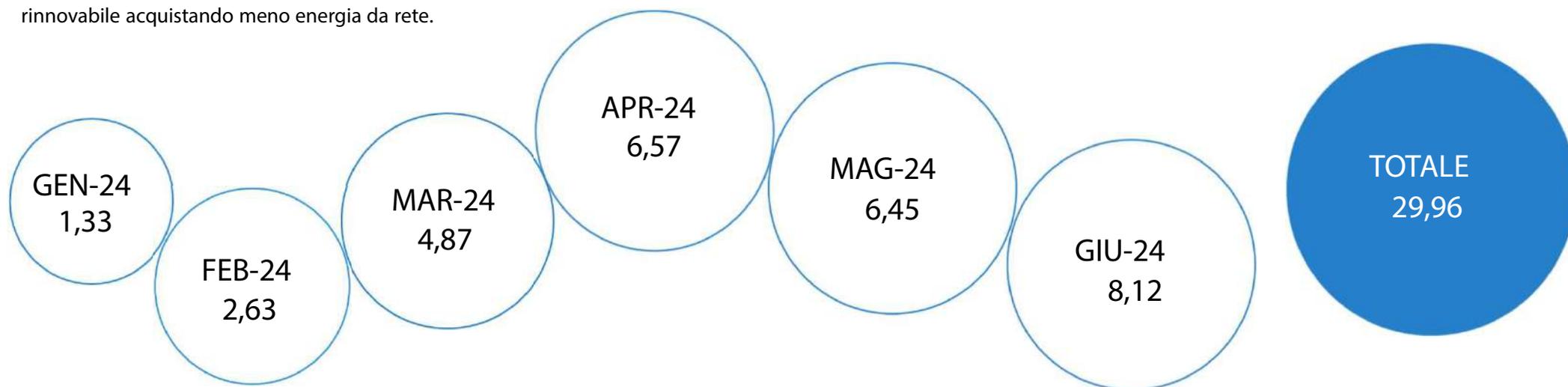
8.2 Tonnellate di anidride carbonica risparmiate con il fotovoltaico

Già nel 2012 , durante la costruzione della nuova sede, Seribell S.r.l. volle impegnarsi nella riduzione del proprio impatto ambientale e nel risparmio energetico.

In quest'ottica dotò la propria struttura sia di pannelli solari termici che fotovoltaici, quest'ultimo nel mese di marzo 2023 è stato ampliato fino ad arrivare a una produzione di energia rinnovabile fino a 286 kWp, contro i 6 kWp precedenti.

La nuova sezione è stata autorizzata alla scambio sul posto nel mese di dicembre 2023.

Lo schema riporta i dati riguardanti le tonnellate di anidride carbonica (CO₂ eq.) che Seribell S.r.l. ha risparmiato grazie alle proprie azioni nel campo dell'energia rinnovabile acquistando meno energia da rete.



Fonte del dato gestionale aziendale – fattore di emissione ISPRA Ambiente, valore per il 2023 (236,3x10

⁻⁶ ton. CO₂ eq. / kWh)



Prestazioni ambientali 8.3 EMISSIONI CO₂

IN TONNELLATE

	2021	2022	2023	1° semestre 2024	
A	145,76	157,84	102,23	50,38	A: CO ₂ eq. totale emessa energia elettrica
B	0	0	0,66	29,96	B: CO ₂ eq. evitata per autoproduzione energia elettrica fotovoltaico
A/B	/	/	154,9	1,7	A/B: efficienza emissione CO ₂ eq. energia elettrica
	255,6 x10 ⁻⁶	289,2x10 ⁻⁶	236,3x10 ⁻⁶	236,3x10 ⁻⁶	Fattore di emissione ton. CO ₂ eq. / kWh

Dall'anno 2024 si riscontra una diminuzione di CO₂ emessa grazie all'autorizzazione allo scambio sul posto avvenuta a dicembre 2023.

Fonte del dato gestionale aziendale – fattore di emissione ISPRA Ambiente

8.4 GESTIONE DELLE SOSTANZE PERICOLOSE

Le sostanze o preparati pericolosi presenti in azienda vengono stoccati e posizionati in aree dotate di bacino/vasca di contenimento per impedirne la fuoriuscita.

La movimentazione viene effettuata da personale specificatamente formato che si accerta dell'adeguata identificazione.

La collocazione dei contenitori viene assegnata in modo che le sostanze incompatibili siano distanziate tra loro, tenendo conto anche delle possibili fuoriuscite dal contenitore.

Presso le zone di stoccaggio e nei luoghi di lavoro sono predisposti dispositivi di contenimento e materiale assorbente da utilizzare in caso di spandimenti.

Annualmente le squadre di emergenza effettuano delle simulazioni di situazioni di emergenza relative a spandimenti di sostanze pericolose.

8.5 GESTIONE DEGLI SCARICHI IDRICI

In Seribell S.r.l. non sono presenti scarichi di tipo industriale.

Sono tuttavia presenti le seguenti tipologie di scarichi idrici di tipo civile:

rete per le acque meteoriche (acque bianche) che convogliano sul sistema di raccolta acque pubblico;

rete per le acque nere, (lavabi, servizi igienici) che vengono convogliate in fognatura pubblica;

È presente una rete di raccolta dei prodotti derivanti dal lavaggio dei telai e dei lavabi siti all'interno dei reparti produttivi.

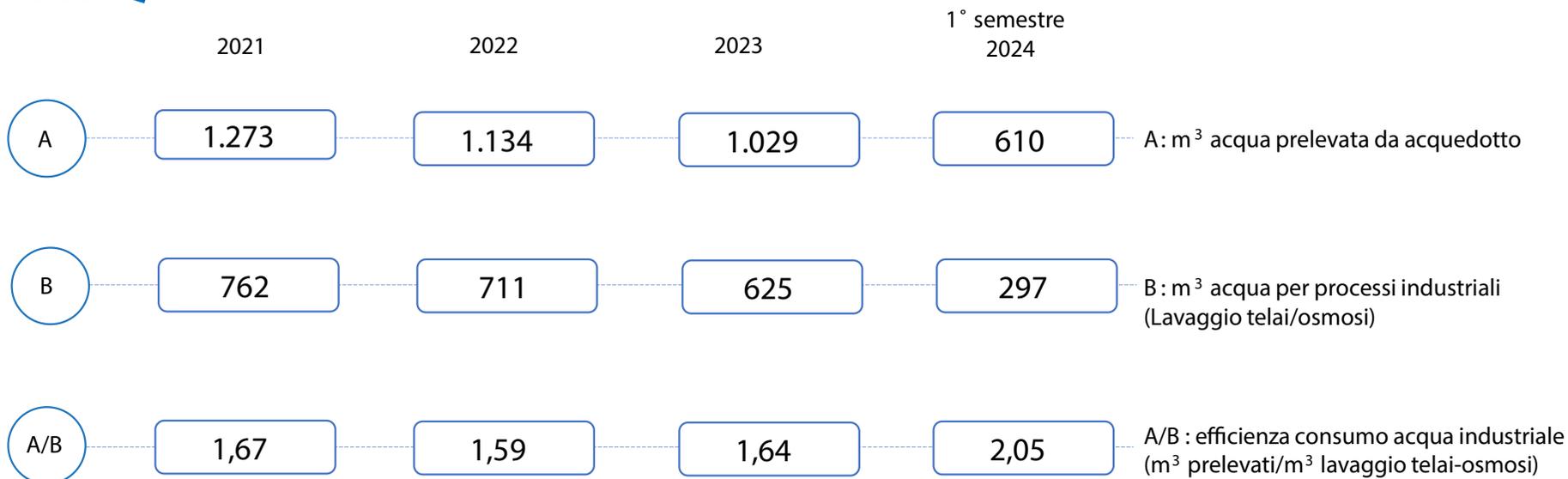
Questo impianto è di tipo chiuso dotato di una vasca di raccolta che viene controllata periodicamente per verificare l'assenza di perdite di liquidi nel suolo.

Quest'ultimi vengono periodicamente smaltiti come rifiuti speciali.

Per le caratteristiche dell'impianto (a ciclo chiuso) non vi è la necessità di richiedere l'autorizzazione per gli scarichi di tipo industriale.

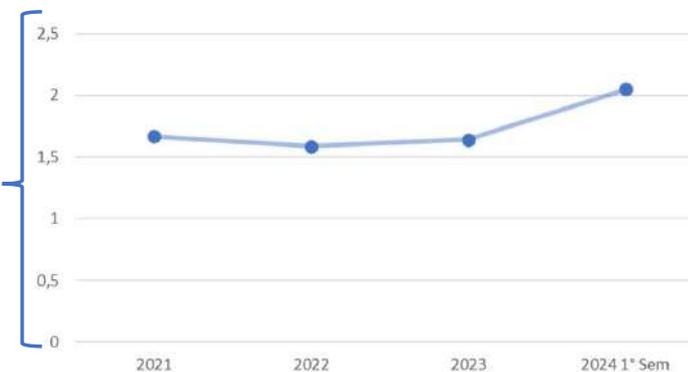


Prestazioni ambientali 8.5.1 CONSUMO ACQUA



Grazie alla modifica della fase di lavaggio telai nel processo produttivo si riscontra una migliore efficienza nell'utilizzo dell'acqua nei processi industriali.

DATO A/B
m³ prelevati/
m³ lavaggio
telai-osmosi



Fonte del dato
gestionale Soger Pro

8.5 GESTIONE IMMISSIONI DEGLI IMPIANTI DI RISCALDAMENTO

Seribell S.r.l è situata in zona climatica "F" per la quale il periodo d'esercizio dell'impianto di climatizzazione invernale non ha alcuna limitazione.

In Seribell S.r.l. è presente un impianto di riscaldamento costituito da tre caldaie: una da 108 kW adibita al riscaldamento della palazzina uffici, una da 232 kW adibita a riscaldamento dei reparti produttivi e una da 35.50 kW adibita a riscaldamento del magazzino.

Tutte le caldaie sono alimentate a gas metano.

Gli impianti termici vengono periodicamente sottoposti a manutenzione e verifica di efficienza energetica così come previsto dal Decreto del Presidente della Repubblica n. 74/2013.

	2021	2022	2023	1° semestre 2024	
	31.506	26.020	21.987	12.250	m ³ gas metano uso riscaldamento
	1,983	1,991	2,004	2,004	Fattore di emissione (Kg CO ₂ /smc)
	62,5	51,8	44,1	24,5	Ton. CO ₂ eq.

Tale valore è influenzato dalle condizioni climatiche invernali relative al territorio in cui l'azienda si trova ad operare.

Fonte del dato gestionale aziendale – fattore di emissione UNFCCC, valore per il 2023 (2,004 Kg CO₂/smc)

8.7 GESTIONE IMPATTO ACUSTICO

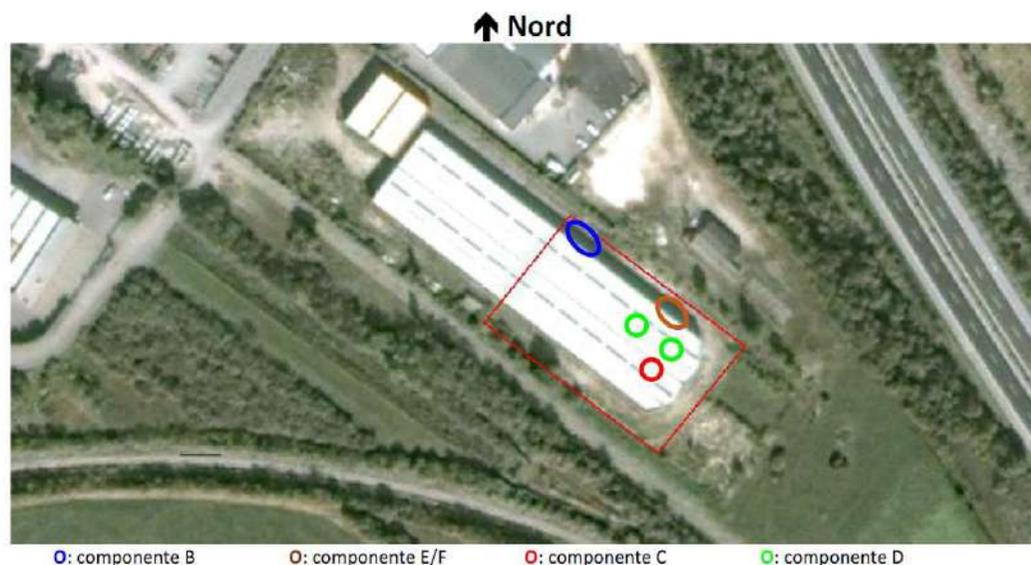
Lo stabilimento è sito in area classificata di "V classe" in cui i limiti previsti di emissione sonora sono di 70 dB diurni e 60 dB notturni.

L'azienda opera esclusivamente nel periodo diurno.

La valutazione dell'impatto acustico ambientale viene effettuata mediante apposite misurazioni strumentali affidate a tecnico competente in acustica.

L'attuale Valutazione di Impatto acustico è stata effettuata il 22/05/2018 e ha rilevato un valore massimo di 63 dB(A).

I valori rilevati non superano mai il limite assoluto di emissione previsto dal piano di zonizzazione acustica comunale.



L'immagine qui riportata mette in evidenza i vari punti in cui sono stati rilevati i valori acustici di Seribell S.r.l.

SERIBELL S.r.l.
www.seribell.it

Viale Cadore n. 63/B
32014 Ponte nelle Alpi (BL)

P. Iva 00139330252

Seribell

Silkscreen for industries