

Dichiarazione Ambientale

2024
2026

Rev. 0
30.06.2024

Redazione a cura di
Dott.ssa Martina De Martin Pinter

Approvazione del CEO
Sig. Vladimiro Reolon



Gestione
Ambientale
verificata
n.IT002376

Seribell

Silkscreen for industries

Premessa

La Dichiarazione Ambientale costituisce il documento attraverso il quale Seribell S.r.l. informa le parti interessate sugli sviluppi delle performance che il Sistema di Gestione Qualità Ambiente Energia (di seguito Sistema di Gestione Integrato) dell'azienda ha avuto negli ultimi anni.

I dati in questa contenuti si riferiscono al triennio 2021-2023 e ai primi 6 mesi del 2024. I dati sono aggiornati al 30/06/2024.

La Dichiarazione Ambientale è redatta secondo i requisiti dell'allegato IV al Regolamento EMAS (Regolamento n. 1221/2009 come modificato dal Reg. (UE) 1505/2017 e del Reg. (UE) del Reg. 2018/2026).

Seribell S.r.l. si impegna a rendere disponibile al pubblico gli aggiornamenti annuali e a redigere ogni tre anni una versione stampata e aggiornata della Dichiarazione Ambientale relativa ai propri siti, ad uso del pubblico.

Essa sarà disponibile anche nel sito aziendale www.seribell.it.

La redazione del documento è a cura di De Martin Pinter Martina, è verificata dal Responsabile per la Gestione della Qualità, Ambiente, Energia Alessandra Zampieri e viene approvato dal CEO Vladimiro Reolon.

Ponte nelle Alpi, 30.06.2024

CEO
Vladimiro Reolon

Questa dichiarazione ambientale è stata convalidata da:

IMQ Verificatore Accreditato IT-V-0017

in data 26/07/2024



SOMMARIO

1. Il nostro impegno	1	5.5 Monitoraggio fornitori e servizi	24
2. Politica per la Qualità, l’Ambiente e l’Energia	2	5.6 Audit Interni	24
3. Riferimenti principali	4	5.7 Dichiarazione di conformità giuridica	24
4. Chi è Seribell S.r.l.	6	5.8 Riesame Autorizzazione Ambientale	24
4.1 Le scelte ambientali di Seribell S.r.l.	13	6. Prestazioni ambientali	25
4.2 Descrizione del servizio	14	6.1 Identificazione e valutazione degli aspetti ambientali	25
4.3 Descrizione dei processi	16	6.2 Aspetti ambientali	26
4.4 Direzione	20	6.2.1 Aspetti ambientali significativi	26
5. Il sistema di gestione ambientale	21	6.2.2 Aspetti ambientali non significativi	27
5.1 Rispetto delle prescrizioni legali e valutazione delle stesse	22		
5.2 Comunicazione interna ed esterna	22		
5.3 Formazione e partecipazione delle Risorse Umane	22		
5.4 Emergenze ambientali	23		

1. Il nostro impegno

Da più di cinquant'anni Seribell S.r.l. fornisce ai propri clienti prodotti di alta qualità, realizzati interamente in Italia e frutto di ricerca costante e di continua specializzazione.

Unitamente all'attenzione scrupolosa verso il cliente nell'arco di tutto il processo produttivo, Seribell S.r.l. si impegna anche nel rispetto e nella salvaguardia dell'ambiente che la circonda, le Dolomiti patrimonio UNESCO.

Per Seribell S.r.l. la Dichiarazione Ambientale rappresenta un collegamento per condividere con le parti interessate l'andamento delle proprie performance.

Mediante la divulgazione di questa, Seribell S.r.l. ufficializza la propria politica di apertura totale e dialogo continuo con tutte le parti interessate, attraverso l'impegno alla comunicazione e la condivisione delle informazioni relative alle proprie prestazioni ambientali, nonché agli obiettivi e programmi per migliorarle costantemente.

Questo percorso rafforza inoltre la spinta al miglioramento continuo dal punto di vista gestionale, delle proprie prestazioni ambientali e della trasparenza e chiarezza nei rapporti con tutti i soggetti interessati dalle attività di Seribell S.r.l..

Per questo motivo, partendo da una visione globale e generata dall'azienda l'obiettivo è quello di esplicitare le relazioni esistenti tra l'attività produttiva di Seribell S.r.l. e l'ambiente, valutando l'azione e la rilevanza dei fattori di impatto ambientale nei confronti della vulnerabilità del territorio e dei ricettori sensibili.

CEO

Vladimiro Reolon



2. Politica per la Qualità, l'Ambiente e l'Energia

Seribell S.r.l. ha sviluppato e mantiene attivo un Sistema di Gestione Integrato certificato da Ente terzo.

Grazie a questo importante traguardo, l'azienda ha potuto definire degli obiettivi indispensabili nella logica di continuo miglioramento delle prestazioni qualitative, ambientali ed energetiche.

Ciò permette di garantire ai propri Clienti un prodotto che oltre ad essere conforme alle specifiche richieste, rispetta l'ambiente e un processo produttivo che minimizza il proprio impatto ambientale e presta attenzione alle prestazioni energetiche.

La Direzione, nella convinzione che il Sistema di Gestione Integrato debba essere una realtà che si evolve nella stessa direzione del business aziendale, del mercato e delle aspettative di tutte le parti interessate, pone le seguenti finalità alla base della propria politica aziendale:

- ✓ si impegna costantemente nel comprendere le esigenze e le aspettative dei Clienti allo scopo di perseguire la loro soddisfazione fornendo ai clienti prodotti e servizi conformi a quanto da loro richiesto;
- ✓ si impegna nell'operare nel pieno rispetto dei requisiti tecnici, qualitativi e cogenti applicabili sia per il settore di appartenenza che per i prodotti fabbricati, nonché nel rispetto della legislazione ambientale ed energetica;
- ✓ si impegna per il miglioramento continuo del Sistema di Gestione Integrato incrementando le prestazioni dello stesso con l'obiettivo di ottimizzare i prodotti forniti ai clienti, riduzione dell'impatto ambientale e ottimizza l'uso di risorse naturali;



✓ si impegna per il conseguimento dei seguenti obiettivi per la qualità, l'ambiente e l'energia:

dare un'immagine di professionalità ed affidabilità al cliente

dare flessibilità alle forniture richieste dal cliente

ridurre le non conformità di prodotto ed i reclami dei clienti

minimizzare le inefficienze, gli sprechi e l'impiego di risorse naturali

proteggere l'ambiente evitando inquinamenti, riducendo i rifiuti prodotti e nello specifico i rifiuti non riciclabili, preservando le risorse naturali, minimizzando le emissioni di CO₂ eq.

mantenere un adeguato livello di competenza, qualifica, e formazione professionale delle risorse impiegate

incrementare l'utilizzo di energia derivante da fonti rinnovabili - quali fotovoltaico - nell'attività aziendale

migliorare costantemente la propria prestazione energetica.



Ponte nelle Alpi, 08.03.2024

La Direzione

3. Riferimenti principali

Ragione Sociale

SERIBELL S.r.l.

Sede Legale e Operativa

Viale Cadore n. 63/B – Ponte nelle Alpi (BL)

Telefono

0437 33090

Sito Internet

www.seribell.it

E-mail

seribell@seribell.it

C.F. P.IVA

00139330252

Iscr. C.C.I.A.A. di Belluno

n. 000715

Autorizzazione Unica

Decreto n. 65 del 27/07/23 emesso dalla Provincia di Belluno

Addetti al 30/06/2024

57

Referente

Alessandra Zampieri (Gestione contatto con il pubblico)

Campo di applicazione della certificazione ambientale e
registrazione Emas

Realizzazione tastiere a membrana, tastiere capacitive, sistemi
touch screen, frontali in policarbonato e poliestere ed etichette
mediante processo di serigrafia e stampa digitale

Prevenzioni Incendi

Protocollo n. 34563 del 23.06.22

Codice ATECO

18.12

4. Chi è Seribell S.r.l.

Seribell S.r.l. nasce a Belluno nel 1973 grazie ad un'intuizione e all'intraprendenza del Signor Gianfranco Reolon.

L'azienda si afferma nel mercato italiano come laboratorio serigrafico per la produzione di etichette adesive e striscioni pubblicitari a cui viene affiancato anche un reparto di stampa su supporto tessile come magliette e altre tipologie di indumenti.

Nel 1998 il figlio Vladimiro Reolon subentra con il ruolo di Amministratore Delegato e nel 2019 il Signor Gianfranco passa ufficialmente il testimone ai tre figli: Vladimiro Reolon, Franca Reolon e Angelo Reolon.

Nel corso degli anni Seribell S.r.l. si sviluppa fino ad affermarsi come industria serigrafica competitiva nel mercato italiano ed europeo grazie a continui investimenti che hanno permesso un'evoluzione tecnologica degli impianti e della competenza del personale.

Grazie a queste scelte intraprese nel corso degli anni, Seribell S.r.l. ha allargato il proprio orizzonte entrando anche nel mercato dell'industria elettronica con la produzione di pannelli frontali e tastiere, ad oggi il principale settore in cui l'azienda è impegnata.



Seribell S.r.l.
Belluno, anni '70

L'aumento delle quote di mercato ha permesso nel 2012 la realizzazione dell'odierna sede di Ponte nelle Alpi su una superficie di 11.000 m² di cui 2.900 m² suddivisi tra unità produttiva e uffici.

La nuova struttura è stata realizzata ponendo particolare attenzione agli aspetti ambientali e al risparmio energetico.

Nel corso degli anni, in ottica di continuo miglioramento, Seribell S.r.l. ha ampliato i propri spazi produttivi e organizzativi così da rendere più efficace la gestione sia dal punto di vista qualitativo che di impatto ambientale con particolare attenzione al risparmio energetico e alle emissioni di CO₂ eq.

A marzo 2023 è stato ampliato l'impianto fotovoltaico, questo ha permesso di aumentare la produzione di energia rinnovabile di 280 kWp ottenibili rispetto ai 6 kWp precedenti per un totale di 286 kWp.



Seribell S.r.l.
Ponte nelle Alpi, oggi

La ricerca costante e la continua specializzazione, l'utilizzo di materiali testati e di tecnologie avanzate, la particolare cura nel settore della grafica e l'offerta di assistenza e collaborazione con il cliente durante l'intero iter produttivo sono i punti di forza di Seribell S.r.l. e permettono di rispondere con tempestività e professionalità alle richieste del mercato.

La clientela di Seribell S.r.l. comprende importanti aziende attive nei più svariati settori tecnologici: da componenti elettronici per il mondo degli elettrodomestici e della termoregolazione industriale a elementi per le apparecchiature del mercato della ristorazione.

Accanto alla produzione serigrafica negli anni Seribell S.r.l. ha investito anche nella produzione di stampa su supporto tessile, dall'ideazione della grafica fino alla sua realizzazione con tecniche innovative.



In un'ottica di costante miglioramento delle proprie prestazioni, tra cui l'ambiente, Seribell S.r.l. ottiene nel 2010 due certificazioni:



UNI EN ISO 9001:2015 dal 07/09/2010 – Certificato n. 9190.SRB1, rinnovato nel 2022 e con prossima scadenza nel 2025. Ente di certificazione IMQ S.p.A.;



UNI EN ISO 14001:2015 dal 07/09/2010 – Certificato n. 9191.SRB2, rinnovato nel 2022 e con prossima scadenza nel 2025. Ente di certificazione IMQ S.p.A..

Nel 2024 Seribell S.r.l. ha esteso il proprio Sistema di Gestione Integrato anche alla gestione energetica ottenendo la certificazione energetica:



UNI CEI ISO 50001:2018 dal 29/01/2024 – Certificato n. C651581, con prossima scadenza nel 2027. Ente di certificazione DNV – Business Assurance.



Dalla Valutazione di Incidenza Ambientale è emerso che Seribell S.r.l.:

- ✓ non è posta in una riserva integrale dello Stato
- ✓ non è posta in un'area destinata all'istruzione di riserve naturali regionali o aree sottoposte a tutela paesaggistica ma si trova ai piedi delle Dolomiti, patrimonio UNESCO
- ✓ non ha livelli di emissioni in atmosfera tali da poter ipotizzare un impatto sulla flora e la fauna circostante
- ✓ non è posta in un ambiente popolato da specie degni di tutela
- ✓ la struttura rientra nel regime di Vincolo Paesaggistico.

L'area industriale in cui si colloca lo stabilimento di Seribell S.r.l. è altamente antropizzata. L'azienda è raggiungibile tramite la SS51 – Alemagna ed è situata a pochi chilometri dal casello autostradale della A27.

Si segnala nelle vicinanze a 50 metri il passaggio della linea ferroviaria Ponte nelle Alpi - Conegliano.

Lo stabilimento si trova in una zona sismica 1, come riportano dalla delibera della Giunta Regionale n.244 del 09.03.2021.

Lo stabilimento sorge in un'area destinata ad attività prevalentemente industriali (Classe V del livello sonoro equivalente).

Nessun insediamento produttivo critico dal punto di vista ambientale è presente nelle vicinanze né, in particolare, distributori di carburante.

L'area non è soggetta a rischi derivanti da:

- ✓ rischio alluvionale
- ✓ presenza di tralicci elettrici di alta tensione.

Seribell S.r.l. è individuata dai seguenti dati catastali, relativi al Comune di Ponte nelle Alpi (BL):

- ✓ foglio n. 22
- ✓ mappale n. 473 – 474

Il vigente Regolamento edilizio comunale (REC) del Comune di Ponte nelle Alpi del 15.04.2024 è stato approvato dal Consiglio Comunale con delibera n. 4 del 22.04.24.

La provincia di Belluno presenta una temperatura media annua fra le più basse fra quelle dei capoluoghi di provincia italiani.

Il Comune di Ponte nelle Alpi registra invece regolarmente le temperature più miti dell'intera provincia.

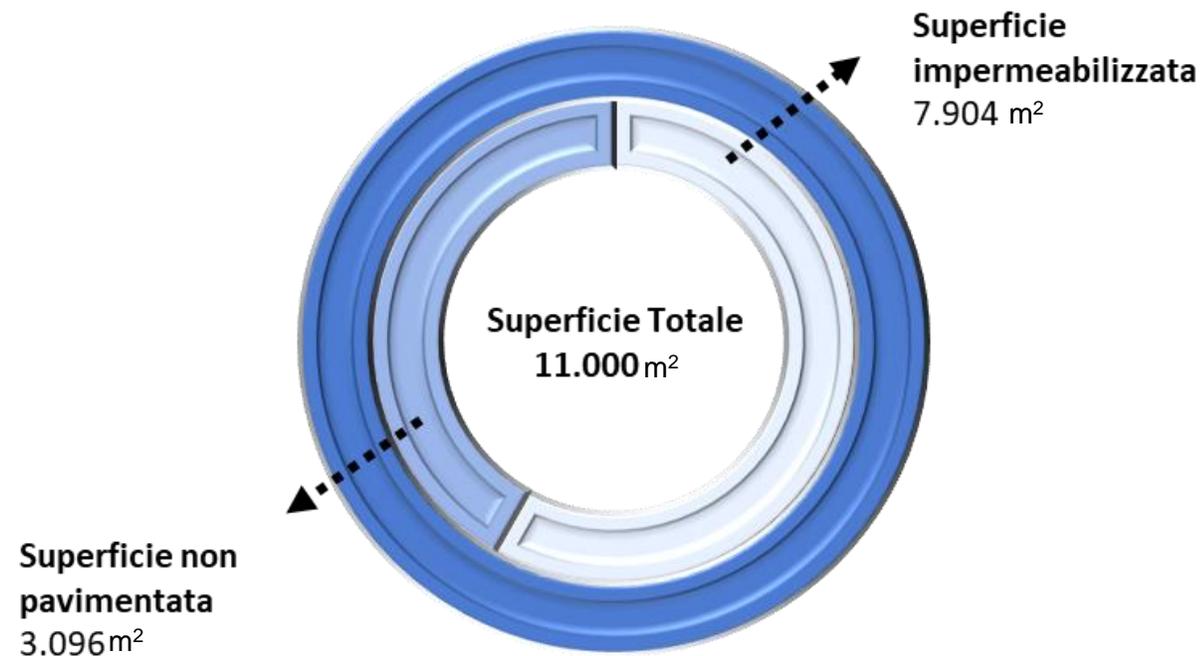
Consistenti gli eventi piovosi sia per regolarità che per quantità di pioggia: cadono annualmente circa 1400-1500 mm di precipitazioni.

La valle in cui si trova il Comune di Ponte nelle Alpi presenta una ventilazione intensa.

Indice superficie impermeabilizzata = superficie totale/superficie impermeabilizzata = 1,39 **Indice superficie non pavimentata** = superficie totale/superficie non pavimentata = 3,55

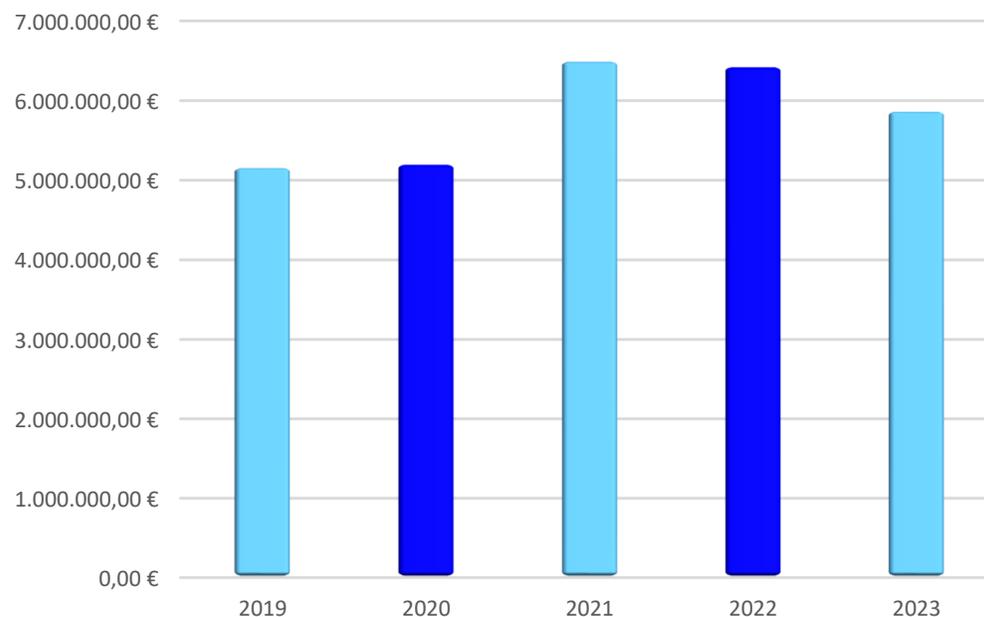
Gli indicatori di biodiversità-uso del suolo rimarranno costanti in quanto l'azienda non ha in programma di ampliamenti dell'area produttiva.

BIODIVERSITÀ E USO DEL SUOLO



Seribell S.r.l. inoltre, perseguendo una costante e sollecita ricerca dei percorsi di lavoro, è riuscita a consolidare la propria presenza nel mercato. Nonostante una riduzione riscontrata nel 2023, l'andamento complessivo dell'ultimo quinquennio identifica una crescita significativa del fatturato.

Andamento del fatturato negli ultimi 5 anni



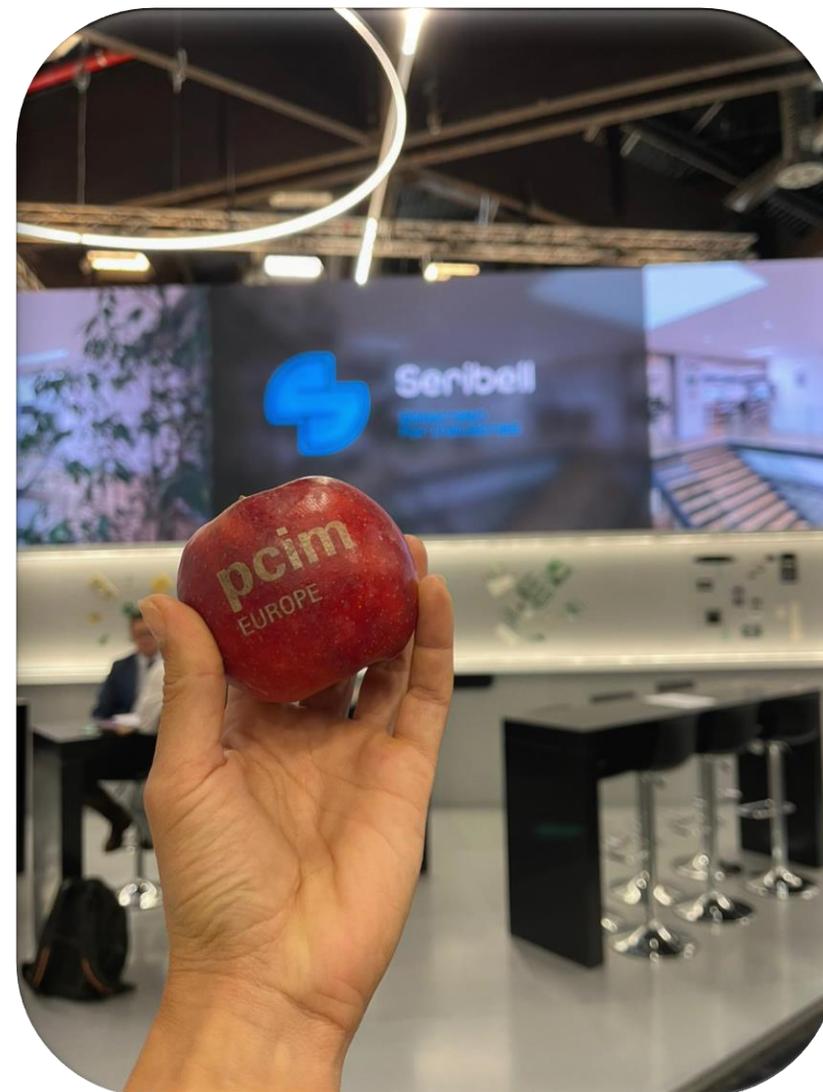
Per quanto riguarda il **primo semestre del 2024**, l'andamento risulta essere **in linea** con l'analogo periodo del 2023.

4.1 Le scelte ambientali di Seribell S.r.l.

Seribell S.r.l ha ampliato negli anni il proprio orizzonte di mercato partecipando anche ad importanti fiere sia a livello italiano che europeo.

Anche in questo aspetto, l'organizzazione si è impegnata a scegliere per gli allestimenti dei propri stand un'impresa italiana, certificata Ecodesign, attenta al proprio impatto ambientale.

Il fornitore partner di Seribell S.r.l. nella realizzazione degli stand per le fiere utilizza inoltre materiale sostenibile per gli allestimenti e materie prime certificate.



4.2 Descrizione del servizio

Seribell S.r.l. è ad oggi un'affermata industria serigrafica i cui principali prodotti consistono in frontali in poliestere, policarbonato, tastiere a membrana per strumenti elettronici ed etichette. Conta inoltre anche la presenza di un reparto dedicato alla stampa su tessuti di vario genere.

INTERAZIONI CON L'AMBIENTE

I processi aziendali in grado di interagire direttamente e/o indirettamente con l'ambiente sono individuati e valutati dal Responsabile per la Gestione della Qualità, Ambiente, Energia (RGQAE) e vengono rivalutati con cadenza annuale.

Per la produzione di acqua calda per i bagni e i servizi igienici e per il riscaldamento degli uffici e della produzione vengono utilizzate tre caldaie a condensazione con bruciatore a gas metano. Il riscaldamento è a pavimento radiante alimentato con acqua a bassa temperatura.

La struttura è inoltre dotata di un impianto solare con n.3 pannelli solari termici del tipo piano e di un bollitore da 750 lt la cui funzione è quella di riscaldare l'acqua sanitaria riducendo il consumo di gas metano.



L'azienda ha n.1 serbatoio interrato utilizzato per lo stoccaggio dell'acqua di lavaggio dei telai e delle attrezzature da stampa. Questa viene conferita periodicamente ad un'azienda specializzata nello stoccaggio e nel trattamento di rifiuti industriali e qualificata per aspetti di qualità, sicurezza e ambiente.

Lo stoccaggio dei rifiuti che vengono a crearsi durante i processi produttivi avviene in appositi bidoni identificati e posti in specifiche aree dotate di bacini di contenimento per eventuali sversamenti.

L'area adibita alla produzione è fornita di un impianto di aspirazione e ventilazione nonché di un impianto di demineralizzazione ad osmosi inversa che garantisce una sensibile riduzione degli scarti derivanti dal processo serigrafico.

A servizio dei processi produttivi è presente un impianto di produzione di aria compressa costituito da n.2 compressori, n.1 essiccatore e n.1 serbatoio di accumulo.

Tutti gli ambienti aziendali sono climatizzati attraverso specifici impianti. Nella scelta è stata data priorità all'efficienza energetica. Alcuni impianti produttivi sono serviti da refrigeratori necessari per il corretto controllo della lavorazione. Questi impianti sono sottoposti a verifica annuale per accertare assenza di perdite di gas. Ad oggi non sono state riscontrate tali anomalie.

Nell'ambito della riduzione del proprio impatto ambientale a fine 2023 è stata attivata la nuova parte dell'impianto fotovoltaico incrementando fino a 286 kWp l'energia rinnovabile autoprodotta.



4.3 Descrizione dei processi

La realizzazione dei prodotti Seribell S.r.l. non ha la possibilità di utilizzare materie prime diverse da quelle richieste dal cliente. Per tale ragione non ha potere decisionale in merito all'impatto ambientale dei fornitori, tuttavia l'azienda si impegna a consigliare materiali con minor carico ambientale.

ARRIVO E STOCCAGGIO MATERIA PRIMA; SPEDIZIONE PRODOTTO FINALE

Una volta arrivate in azienda, principalmente tramite trasporto su strada, le materie prime utilizzate durante le varie fasi della produzione vengono controllate nella loro integrità, catalogate tramite apposito codice univoco e smistate nelle varie aree adibite a magazzino. I prodotti chimici unitamente a inchiostri, gelatine e lacche UV sono conservate in un magazzino specifico, a temperatura controllata e con le necessarie griglie di contenimento oltre che con apposito kit anti-sversamento in modo da gestire eventuali spandimenti accidentali.

ALLESTIMENTO TELAI

I telai sono composti da un riquadro di alluminio con una tela composta da fili nylon o di acciaio. Sono fondamentali per la realizzazione delle stampe di serigrafia e la loro preparazione consiste nell'applicazione di gelatina fotosensibile sulla tela mediante l'utilizzo dell'emulsionatrice automatica. Successivamente il telaio viene fatto asciugare in un forno elettrico apposito. Viene poi inciso con la stampa desiderata.

Per questa fase vengono utilizzate due lavorazioni differenti:

la prima consiste nel posizionamento di una pellicola riportante la grafica da realizzare sul telaio e l'esposizione dello stesso alla luce UV mediante apposito torchio fotospositore. Per questa lavorazione poi il telaio viene sviluppato e nuovamente asciugato.

La seconda prevede invece l'incisione diretta sulla tela tramite l'utilizzo di un file salvato a computer: in questo modo la pellicola utilizzata nella prima fase risulta essere obsoleta.

PREPARAZIONE MATERIALE PER LA STAMPA

Contemporaneamente all'allestimento del telaio avviene la preparazione del materiale che sarà poi utilizzato come supporto per la stampa. Questo viene preparato in base ai parametri indicati nella scheda lavoro così da avere dei quadrotti pronti per la stampa ed evitare lo spreco di materiale.

STAMPA SERIGRAFICA/ CON MACCHINA DIGITALE

Il telaio, pronto per l'utilizzo, viene posizionato e allestito dall'operatore che prepara la macchina serigrafica installando racla e raschietto e, come da indicazioni riportate nella scheda campione allegata a ciascun lavoro, preleva il colore necessario in base alla lavorazione.

Tutte le macchine da stampa sono collegate direttamente a forni per l'asciugatura immediata e continua dei fogli stampati. Nel caso in cui vengano stampati dei circuiti, il tipo di asciugatura viene eseguito mediante forni elettrici appositi a campate IR per garantire la corretta polimerizzazione dell'inchiostro conduttivo.

La stampa può altresì avvenire mediante macchina digitale, in questo caso i file necessari contenenti la grafica voluta dal cliente vengono elaborati

direttamente dall'ufficio tecnico nell'apposito programma.

I fogli stampati in digitale vengono poi riquadrati a plotter per proseguire con le lavorazioni successive.

TERMOFORMATURA

I frontali in policarbonato e poliestere possono essere sottoposti, se richiesto dalle specifiche del prodotto da ottenere, ad una fase di termoformatura. Questa fase consiste in una deformazione dei pannelli stampati mediante l'uso di particolari presse, al fine di creare i "tasti" del prodotto finito.

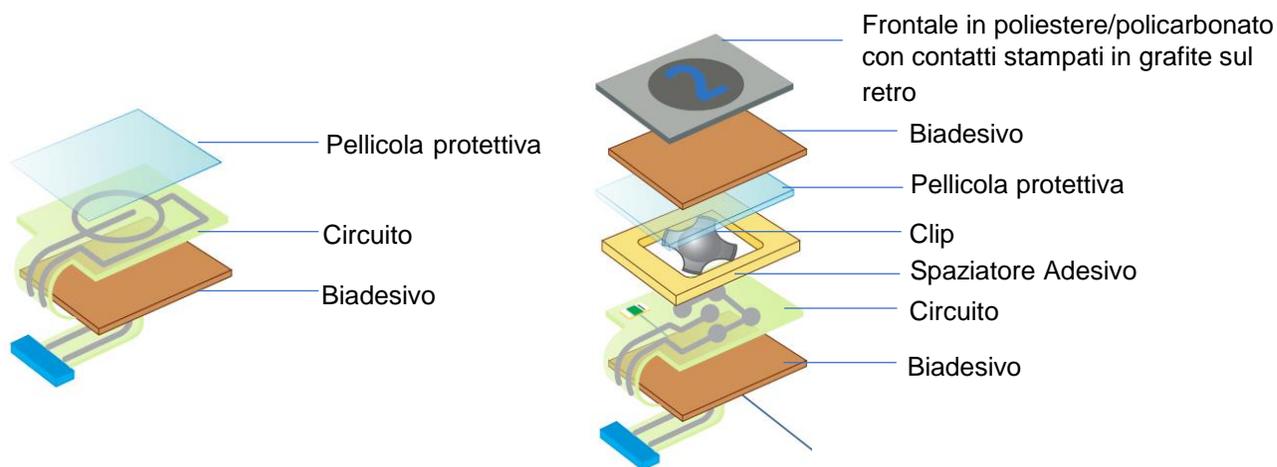
APPLICAZIONE BIADESIVO

La fase successiva consiste nell'applicazione di diverse tipologie di biadesivo sui pezzi, sempre sulla base di quanto richiesto dal cliente e indicato nella scheda lavoro.

ASSEMBLAGGIO TASTIERE A MEMBRANA

Per la realizzazione e l'assemblaggio delle tastiere a membrana, si procede con l'applicazione di più strati di biadesivo a diversi spessori. In base alla tipologia di prodotto da realizzare possono essere inoltre inserite, in corrispondenza dei tasti, clip di varie grandezze, led e connettori. Se richiesto dal cliente le tastiere vengono altresì applicate su appositi supporti, come ad esempio pannelli di alluminio, e forniti così completi all'acquirente.

Alcune delle combinazioni per le tastiere a membrana



TAGLIO A FUSTELLA/ PLOTTER/ TRANCIA

Una volta giunti a questo punto della produzione i vari pezzi vanno incontro alla fase di taglio che può avvenire tramite tre diverse lavorazioni:

- ✓ la fustellatura, consiste nel taglio finale dei pannelli stampati e accoppiati al fine di ottenere il prodotto finito. Questo può avvenire sia mediante una fustella dal taglio a freddo o una dal taglio a caldo;
- ✓ taglio tramite plotter a lama o a laser. Il reparto plotter è dotato di 5 plotter a lama e di 3 plotter a taglio laser. Questa tipologia di lavorazione è usata principalmente per le campionature degli articoli, lavorazioni particolari e per prodotti che hanno tolleranze ristrette e necessitano quindi di elevata precisione;
- ✓ taglio tramite Ferro Trancia. Il reparto è dotato di 3 macchinari che impiegano la tecnologia di pressione mediante l'utilizzo di stampi metallici.

CONTROLLO FINALE

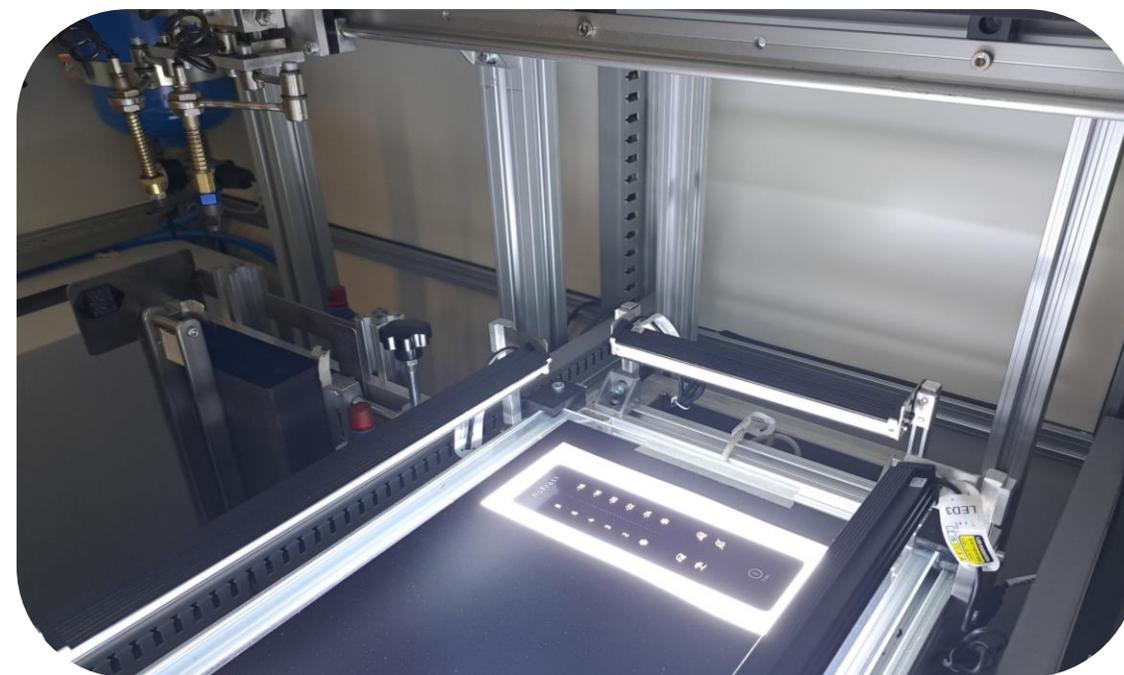
I pezzi singolarmente ottenuti vengono sottoposti al controllo finale, che viene effettuato al 100% dei prodotti finiti.

Tutti i particolari sono sottoposti ad un controllo visivo da operatore o mediante impianti automatici di controllo in modo da verificare l'assenza di difetti estetici del prodotto.

Le tastiere a membrana vengono controllate anche da un punto di vista funzionale mediante il collegamento a un apposito tester.

I prodotti finiti che hanno superato positivamente i controlli finali vengono confezionati e ciascuna confezione riporta il codice del prodotto, la quantità presente, la data e la scheda di produzione dello stesso.

AREA DI CONTROLLO AOI (automatic optical inspection system)

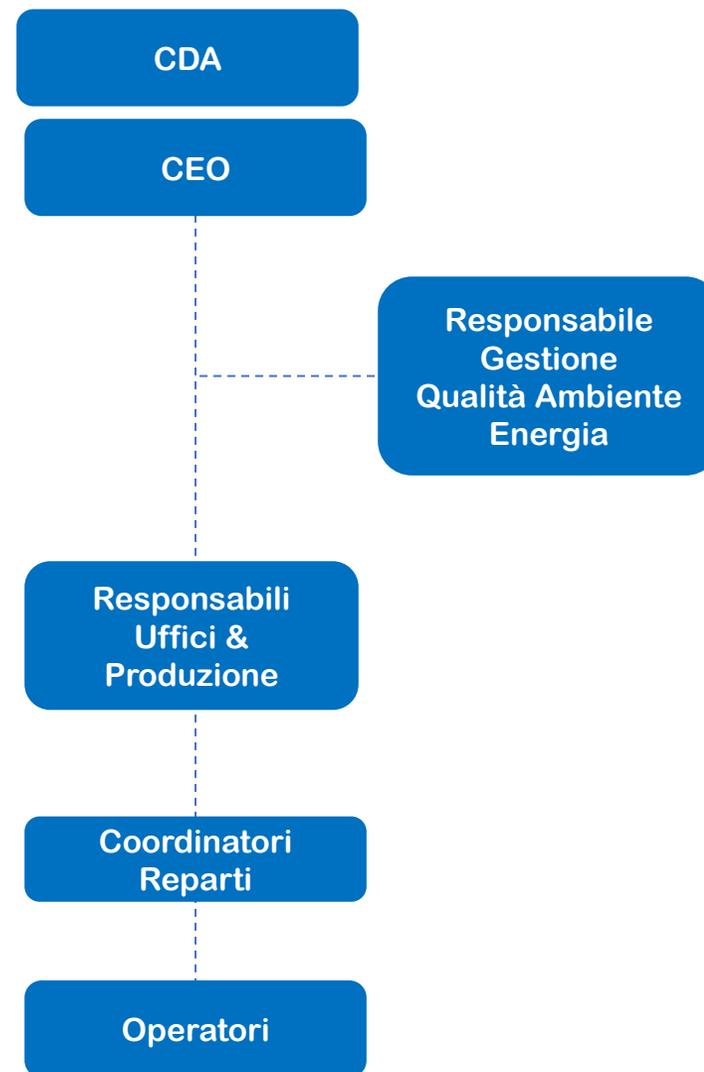


4.4 Direzione

Seribell S.r.l. dispone delle necessarie risorse tecnologiche, economiche e umane per garantire adeguato controllo e implementazione del proprio Sistema di Gestione integrato.

L'Organizzazione determina i vari ruoli e le loro denominazioni, attribuisce questi ad una figura incaricata, ne definisce le responsabilità e stabilisce inoltre i rapporti gerarchici e funzionali.

Il personale preposto svolge poi il proprio incarico in forza delle competenze acquisite e le mette all'opera per il corretto funzionamento del Sistema di Gestione Integrato.



5. Il sistema di gestione ambientale

Con l'intenzione di prestare maggior attenzione alle dinamiche che rientrano nella sfera del cambiamento climatico e della sostenibilità, Seribell S.r.l. attua delle Procedure della Qualità, l'Ambiente e l'Energia che definiscono tutti gli elementi di carattere organizzativo, procedurale e documentale necessari a gestire gli aspetti operativi, le risorse e il proprio impatto ambientale.

L'azienda ha istituito un Sistema di Gestione Integrato che attua e aggiorna con le informazioni necessarie in modo continuo.

Allo stesso modo, Seribell S.r.l. si impegna al miglioramento costante delle proprie prestazioni ambientali ed energetiche attraverso le seguenti azioni:

- ✓ identificare i processi aziendali necessari e la loro applicazione nell'ambito dell'organizzazione così da determinare e assicurare le necessarie risorse e informazioni
- ✓ attribuire le responsabilità e le autorità per i vari processi aziendali
- ✓ affrontare le criticità (rischi) e le opportunità di miglioramento per i processi aziendali secondo quanto riportato nel Manuale Qualità e Ambiente

- ✓ individuare gli aspetti ambientali delle proprie attività (come descritto nel Rapporto di analisi ambientale), monitorarli e misurarli nel tempo così da poter attuare eventuali modifiche per il raggiungimento dei risultati attesi
- ✓ Mantenere e conservare informazioni documentate (procedure, istruzioni, controlli, moduli, registrazioni, ...) per supportare il funzionamento dei propri processi e ottenere un sistema gestionale efficiente.

L'informazione, la formazione, l'addestramento e la sensibilizzazione del Personale aziendale sono alcuni dei pilastri fondamentali del Sistema di Gestione Integrato che puntano al miglioramento costante dell'organizzazione del sistema.

Queste attività sono orientate a favorire l'interfunzionalità, la comunicazione, l'ampliamento della cultura e l'acquisizione della sensibilità verso problemi in ambito di qualità ambientale ed energetica.

5.1 Rispetto delle prescrizioni legali e valutazione delle stesse

Nell'ambito delle Procedure della Qualità, l'Ambiente e l'Energia l'Organizzazione ha predisposto una procedura che descrive le modalità adottate da Seribell S.r.l. per individuare, diffondere ed applicare le prescrizioni legali e definire le responsabilità in materia ambientale.

Questa procedura garantisce inoltre che vengano raccolte e identificate tutte le prescrizioni riguardanti specifiche attività aziendali e prodotti fabbricati dall'azienda e che queste siano aggiornate e distribuite internamente e/o esternamente agli enti o responsabili interessanti alla loro applicazione.

- Principali normative applicabili**
- D.Lgs. 152/06
 - D.P.R. 146/18
 - L. 447/95
 - D.P.R. 74/13
 - D.P.R. 151/11
 - Regolamento
 - D.M. 59/23
 - D.M. 03/09/21
 - (UE) 2024/573

5.3 Formazione e partecipazione delle Risorse Umane

Seribell S.r.l. si impegna a fornire la necessaria formazione ai propri dipendenti in base al ruolo assegnato.

Oltre ai verbali di formazione, per ogni dipendente viene creata all'inizio della collaborazione un'apposita scheda personale al cui interno è registrata la formazione a cui partecipano e che si divide in obbligatoria – svolta presso appositi enti certificati – e facoltativa – mirata all'inserimento in azienda.

Inoltre ogni nuova risorsa è affiancata temporaneamente ad operatori esperti a seconda di quanto richiesto dalla mansione che andranno a ricoprire.

5.2 Comunicazione interna ed esterna

Seribell S.r.l. adotta una procedura che assicura un'efficiente gestione della comunicazione sia internamente tra i vari livelli e reparti dell'azienda che esternamente attraverso la ricezione, registrazione e risposta alle comunicazioni provenienti da soggetti esterni interessati.

Le comunicazioni ambientali riportate nel presente documento vengo diffuse all'interno dell'azienda mediante esposizione nella bacheca ed esternamente mediante la pubblicazione nel sito internet aziendale.



5.4 Emergenze Ambientali

Seribell S.r.l. ha definito e provvede ad aggiornare periodicamente le modalità adottate dall'organizzazione per la gestione delle emergenze ambientali e assicurare la corretta gestione delle situazioni reali e potenziali di pericolo per l'ambiente al fine di prevenire o, in caso di emergenze, minimizzare gli effetti sull'ambiente.

Il Responsabile della Gestione per la Qualità, Ambiente ed Energia ha il compito di individuare, in collaborazione con le funzioni interessate, le situazioni che possono determinare gravi pericoli per l'ambiente anche sulla base della valutazione degli aspetti ambientali.

La Direzione coordina le attività per lo svolgimento delle necessarie simulazioni delle procedure di preparazione e risposta alle emergenze ed assicura le risorse necessarie alla gestione delle situazioni di emergenza.

Per quest'ultime, Seribell S.r.l ha redatto apposito Piano di emergenza ed evacuazione in cui sono elencati i comportamenti da adottare in caso di evento.

Per quanto riguarda i comportamenti da tenere in caso di spandimenti di sostanze pericolose, questi sono descritti in apposita procedura.

Seribell S.r.l. garantisce periodicamente lo svolgimento di prove pratiche delle procedure di emergenza e degli incontri di informazione e formazione sui rischi ambientali derivanti dalle diverse attività dell'azienda.

Ad oggi non sono state rilevate situazioni di emergenza ambientale reali.

5.5 Monitoraggio fornitori e servizi

Seribell S.r.l. qualifica i propri fornitori attraverso una serie di valutazioni il cui scopo è la verifica della criticità del prodotto/servizio acquistato e l'influenza/rilevanza che può avere sull'attività svolta dall'azienda e sull'impatto ambientale.

Seribell S.r.l. qualifica con attenzione i propri fornitori verificando eventuali certificazioni presenti nel loro Sistema di Gestione Integrato ed effettuando attività di audit.

5.6 Audit Interni

Periodicamente vengono condotti audit interni per verificare la conformità, l'implementazione e l'efficacia del Sistema di Gestione Integrato.

Gli esiti di tale verifica vengono poi riportati alla direzione e costituiscono parte integrante del riesame della Direzione.

5.7 Dichiarazione di conformità giuridica

Negli ultimi anni non sono emerse situazioni anomale o problematiche legali, perciò si dichiara la piena conformità della normativa vigente.

5.8 Riesame Autorizzazione Ambientale

L'autorizzazione di carattere generale alle emissioni in atmosfera risulta aggiornata allo stato attuale degli impianti presenti e della normativa applicabile n.65 del 27/07/2023.

6. Prestazioni Ambientali

Seribell S.r.l. ha individuato tutti gli aspetti ambientali sia positivi (es. fotovoltaico) che negativi (es. emissioni in atmosfera) associati ai propri processi e gli impatti che questi possono provocare sull'ambiente.

Tenendo in considerazione l'approccio al ciclo di vita dei prodotti, l'azienda attua le azioni necessarie per minimizzare e tenere sotto controllo tali impatti. Sempre in quest'ottica, Seribell S.r.l. mantiene attiva la collaborazione con le Parti Interessate, quali clienti, fornitori e legislatore, nel rispetto della normativa applicabile al settore in cui opera l'azienda.

Il processo di gestione degli aspetti ambientali viene effettuato considerando:

- ✓ identificazione degli aspetti
- ✓ valutazione della significatività e dell'eventuale rischio/opportunità per l'azienda
- ✓ controllo operativo (per la riduzione o mantenimento del rischio e gestione delle emergenze)
- ✓ sorveglianza e misurazioni, analisi delle prestazioni e miglioramento.

6.1 Identificazione e valutazione degli aspetti ambientali

Sulla base della valutazione della significatività degli aspetti ambientali, effettuata tenendo in considerazione la gravità dell'effetto ambientale e delle probabilità di verificarsi, l'azienda ha stabilito, documentato e mantiene aggiornati obiettivi ambientali

per ciascuna attività aziendale che comporta impatti significativi.

Tali obiettivi e traguardi, definiti dalla Direzione, sono riferiti alle prestazioni ambientali dell'organizzazione. L'individuazione avviene contestualmente alla definizione di un programma ambientale in sede di Riesame della Direzione, secondo i dettagli indicati nella procedura di riferimento.

L'identificazione e la valutazione degli aspetti ambientali sono riportati in specifico documento "Identificazione e gestione degli aspetti ambientali".

6.2 Aspetti Ambientali

Seribell S.r.l. ha definito in un'apposita procedura le modalità adottate per l'identificazione e la valutazione degli aspetti ambientali sia in situazioni normali, anormali che di emergenza.

6.2.1 Aspetti ambientali significativi

Aspetti ambientali significativi soggetti ad obiettivi di miglioramento:



emissioni in atmosfera / incendi (emergenza);



utilizzo risorse energetiche;



produzione rifiuti;



utilizzo risorse idriche.



gestione materiali/prodotti chimici / sversamenti (emergenza);



energia prodotta da fonti rinnovabili;



contributo ai cambiamenti climatici;

6.2 Aspetti Ambientali

6.2.2 Aspetti ambientali non significativi:



rumore;



trasporti/spedizioni (**non significativo** poiché Seribell S.r.l. non ha potere decisionale in tale ambito) ;



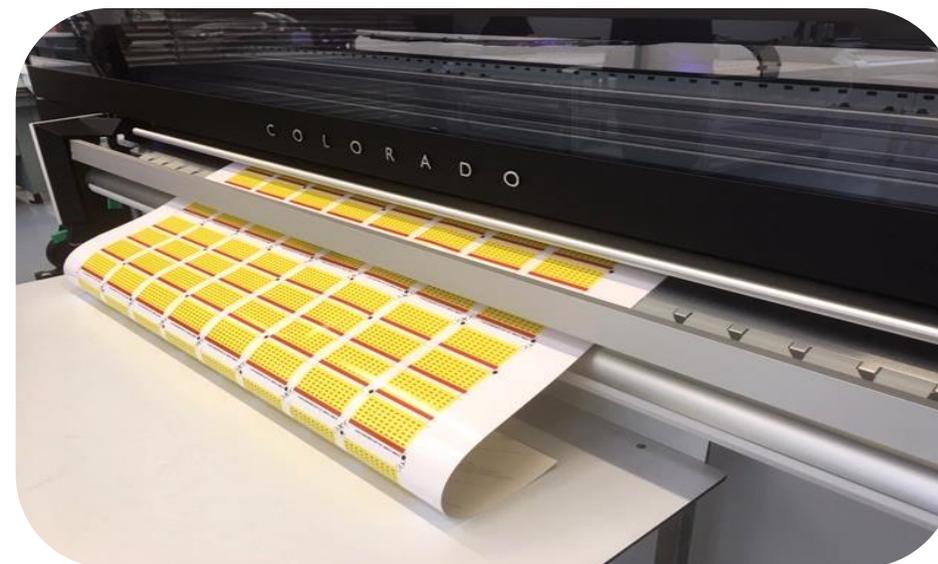
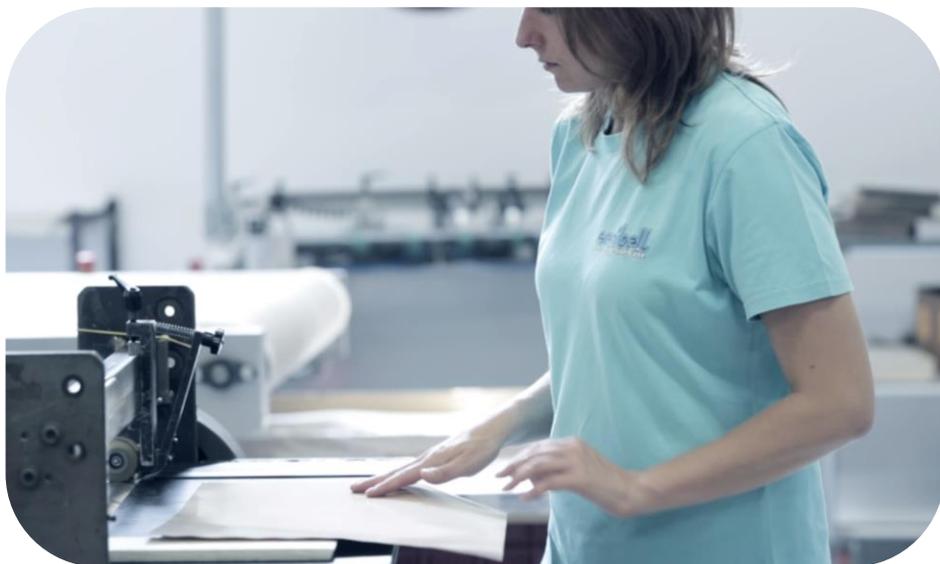
uso del suolo in relazione alla biodiversità;



energia termica gas metano (**non significativo** in quanto utilizzato solo per il riscaldamento degli ambienti aziendali in inverno. Le variazioni di utilizzo dipendono dalla temperatura esterna).

Le prassi riportate in precedenza vengono applicate a tutte le attività aziendali finalizzate al rispetto delle prescrizioni legali, al monitoraggio e all'efficienza in ambito di tutela dell'impatto ambientale.

I dati relativi alle prestazioni ambientali di Seribell S.r.l. sono consultabili nell'Allegato della Dichiarazione Ambientale.



SERIBELL S.r.l.

www.seribell.it

Viale Cadore n. 63/B

32014 Ponte nelle Alpi (BL)

P. Iva 00139330252

Seribell

Silkscreen for industries